

## E-시리즈 기술 데이터 시트

모델명	제품 코드	권장 건조온도 (°C)	권장 도막두께 (µm)	Gloss Level	Gloss Units	메쉬 스트레이너 사이즈	밀도 (g/mL)	고형분(%)	점도 (cP)	내부식성 ASTM B117 (시간)	코팅 안정 온도 (°C)	색안정성 (°C)	휘화성 유기화합물 US EPA 규정 (ppm)	내화학성 (일반용매 & 디젤)	UV 안정성	경도 Gouge ASTM D3363	경도 Scratch ASTM D3363	부착력 ASTM D3359	유연성 ASTM D522	내충격성 (Nm) Direct ASTM D2794	내충격성 (Nm) Indirect ASTM D2794	946ml당 이론도포율 (m2)
<b>Blackout</b>	E-100	150	12-50	Eggshell	12	325(Part # SE-277)	1.51 g/mL	53 %	66 cP	4,000+	260 °C	260 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	27 m2
<b>Carbon Grey</b>	E-240	150	12-50	Matte	8	150(Part # SE-276)	1.38 g/mL	40 %	33 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Good	Fair	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	19 m2
<b>Concrete</b>	E-160	150	12-50	Matte	9	325(Part # SE-277)	1.42 g/mL	43 %	35 cP	4,000+	260 °C	176 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>Earth</b>	E-130	150	12-50	Eggshell	12	325(Part # SE-277)	1.41 g/mL	43 %	66 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>FDE</b>	E-200	150	12-50	Matte	8	325(Part # SE-277)	1.41 g/mL	37 %	34 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Fair	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	18 m2
<b>FS 20150</b>	E-190	150	12-50	Matte	9	325(Part # SE-277)	1.41 g/mL	43 %	33 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>Jungle</b>	E-140	150	12-50	Matte	9	325(Part # SE-277)	1.41 g/mL	43 %	32 cP	4,000+	260 °C	176 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>M17 Coyote Tan</b>	E-170	150	12-50	Matte	8	325(Part # SE-277)	1.42 g/mL	43 %	52 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>Midnight</b>	E-110	150	12-50	Matte	8	325(Part # SE-277)	1.40 g/mL	42 %	55 cP	4,000+	260 °C	230 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	20 m2
<b>Moss</b>	E-210	150	12-50	Matte	10	325(Part # SE-277)	1.36 g/mL	35 %	42 cP	4,000+	260 °C	176 °C	0	Excellent	Good	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	17 m2
<b>Sand</b>	E-150	150	12-50	Matte	5	325(Part # SE-277)	1.41 g/mL	43 %	30 cP	4,000+	260 °C	176 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>Smoke</b>	E-120	150	12-50	Matte	4	325(Part # SE-277)	1.40 g/mL	43 %	42 cP	4,000+	260 °C	260 °C	0	Excellent	Excellent	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2
<b>Titanium</b>	E-250	150	12-50	Matte	5	150(Part # SE-276)	1.42 g/mL	43 %	58 cP	4,000+	260 °C	200 °C	0	Poor	Good	9H	8H	5B	0% 손실	18 Nm	18 Nm	21 m2

모든 데이터는 다음과 같은 조건에서 진행 되었습니다: 18:1 경화제 비율, 18.75 마이크론 도막두께, 시공직후 열건조하기 전 15분간의 자연건조, 150°C의 온도에서 1시간 열건조

- Gloss unit과 Gloss level은 건조 하기 전에 18:1의 주제, 경화제 비율과 15-28 마이크론 도막두께, 15분의 자연건조 후 60° 에서 측정된것입니다.
- 점도는 제조시 측정되었습니다.
- 권장 건조 온도: 세라코트 E-시리즈는 150°C의 온도에서 2시간
- 내화학성 테스트: CIE76 공식에 따른 색상 변화로 결정
  - Excellent: ΔE change of <2.5
  - Good: ΔE change of <3.0
  - Fair: ΔE change of <3.5
  - Poor: ΔE change of <4.0
- 최대 온도는 색상이나 코팅이 안정적인것을 의미함.

이 정보는 NIC 본사에서 정확히 측정된 값이지만, 제품 기능에 대한 보장이 되지 않으며 법적으로 유효한 계약 관계를 맺지 않습니다.