

근적외선 저반사 코팅제 HIR-시리즈 기술 데이터 시트

	제품명	건조 방식	건조 온도	건조 시간	내열 온도	광택도	고형분 함유량	946ml 이온도포율	점도	권장도막두께	5% Salt Spray (ASTM B117)	경도 Pencil Hardness (ASTM D3363)	경도 Scratch Hardness (ASTM D3363)	접착력 Cross-Cut Tape (ASTM D3359)	유연성 Mandrel Bend (ASTM D522)	내충격 Impact (ASTM D2794)	밀도 (g/mL)	메쉬 스트레이너 사이즈
1	HIR-146 GRAPHITE BLACK	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	9 Gloss Units at 60°	31% +2%	18 m2	78 cP	25-50µm	TBD	9 H	8 H	5B	100%	18 N-m	1.41 g/mL	150
2	HIR-199 DESERT SAND	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	1 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	95 cP	25-50µm	TBD	8 H	8 H	5B	100%	18 N-m	1.40 g/mL	150
3	HIR-229 ADF LIGHT BROWN	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	1 Gloss Units at 60°	36% +2%	21 m2	116 cP	25-50µm	TBD	9 H	9 H	5B	100%	18 N-m	1.44 g/mL	150
4	HIR-235 COYOTE TAN	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	2 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	51 cP	25-50µm	TBD	9 H	9 H	5B	100%	18 N-m	1.41 g/mL	150
5	HIR-247 DESERT SAGE	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	4 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	50 cP	25-50µm	TBD	9 H	9 H	5B	100%	18 N-m	1.44 g/mL	150
6	HIR-253 SOLID LEAF GREEN	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	2 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	46 cP	25-50µm	TBD	9 H	9 H	5B	100%	18 N-m	1.41 g/mL	150
7	HIR-265 FLAT DARK EARTH	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	1 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	20 cP	25-50µm	TBD	9 H	8 H	5B	100%	18 N-m	1.43 g/mL	150
8	HIR-7504M MATTE BROWN	열건조	120-150°C	120°C에서 2시간 150°C에서 1시간	TBD	4 Gloss Units at 60°	32% +2%	19 m2	55 cP	25-50µm	TBD	9 H	9 H	5B	100%	18 N-m	1.41 g/mL	150

• 위 데이터는 권장 건조 온도 120°C에서 2시간 열건조 후 측정된 값입니다.

• 위 정보는 NIC 본사에서 정확히 측정된 값이지만, 제품 기능에 대한 보장이 되지 않으며 법적으로 유효한 계약 관계를 맺지 않습니다.