

MC-5100 CEARKOTE CLEAR – 알루미늄 전용 (자연 건조)

알루미늄 표면 전처리는 접착력과 코팅제 성능을 극대화하는 필수사항입니다.

최상의 결과를 위해서 전처리를 마친 후 바로 시공하시기 바랍니다.

1. 알루미늄 표면에 있을 수 있는 유분과 기타 오염물을 중성세제와 따뜻한 물을 이용해 제거 후, 극세사 타월이나 부드러운 천을 이용하여 알루미늄 표면에 상처가 남지 않도록 조심히 닦습니다. 폴리싱이 된 알루미늄은 스크래치가 나기 쉽기때문에 섬세히 다뤄야 합니다
2. 에어를 사용하여 알루미늄 표면을 건조합니다. 워터 스팟이 남지않도록 주의합니다.
3. MC-5100 Cerakote Clear는 곧 바로 시공할수 있는 제품으로서 희석 할 필요가 없습니다. 병을 부드럽게 흔들어 안의 내용물을 섞어 준후 0.8mm tip HVLP 스프레이건 IWATA LPH-80 (#SE-138) 통에 #325방 메쉬 스트레이너를 이용하여 클리어 코팅제를 부어줍니다. 공기압은 30PSI로 설정 합니다.
4. 원 코트(후기 한차례)의 건조도막두께는 12.5 μ m-18.75 μ m 입니다. 최상의 결과를 위해, 가장 시공하기 어려운 부분 부터 쉬운곳으로 시공하시기 바랍니다. 너무 두껍게 뿌리면 코팅액이 흘러내리므로 주의 하시기 바랍니다. 시공 중 표면에 결함이 발생되면 즉시 아세톤으로 지웁니다.
5. 코팅된 피도체를 자연 건조합니다. 시공 후 약15분에서 30분 후 탭프리(Tack Free) 상태가 됩니다.(손으로 살짝 터치해도 되는 정도). 이때까지 코팅층은 아직 젖어 있으므로 만지면 안됩니다. 24시간 이후 완전건조 됩니다.
6. 아세톤을 이용하여 사용한 도구와 장비들을 세척합니다.

모든 자료는 NIC Industries 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 이제품을 구입/사용하시는 분께서는 자체적으로 충분한 검토와 시험후에 사용하시기 바랍니다.